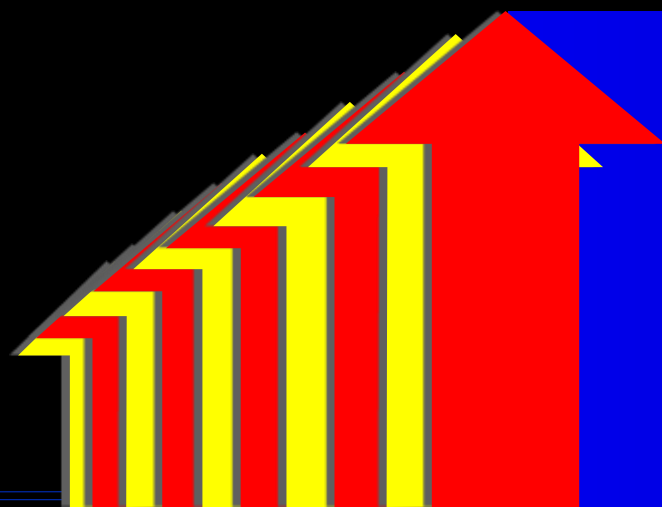


Bom dia... mesmo!





*Exitus*

TREINAMENTOS

Melhorando o ser humano e o profissional.

**“A importância do negócio  
e do cooperativismo”**

# O MUNDO EM 2050

A produção mundial de alimentos no futuro...

**De 60% a 70%**

é o aumento necessário na produção de comida para alimentar mais de 9 bilhões de pessoas em 2050.

**73%**

é o incremento estimado na demanda de carne decorrente de uma classe média emergente no mundo.

... e hoje

**80%**

dos alimentos consumidos em grande parte do mundo em desenvolvimento vem de pequenos agricultores.

**842**

milhões de pessoas passaram fome crônica entre 2011 e 2013.

Fonte: Revista Sustain-ONU.



# DO CENSO DE 2010 E DA PROJEÇÃO DE POPULAÇÃO

- \* O Brasil tinha mais de 190 milhões de habitantes.
- \* Destes, aproximadamente 15,6% vivem na zona rural e 84,4% na região urbana.
- \* Hoje, já ultrapassamos 214 milhões de pessoas.

Fonte: IBGE.

# Agropecuária Brasileira

- 
- \* O Brasil conta com mais de 333 milhões de hectares ligados à agropecuária, aproximadamente 39% do território nacional.
  - \* 47,96% dessa área (160 milhões de ha) é dedicada à pastagem, 27,49% (91 milhões de ha) é composta por matas e florestas e apenas 18,16% (60 milhões de ha) corresponde à lavouras.

Fonte: IBGE 2013.



# A IMPORTÂNCIA DO AGRONEGÓCIO BRASILEIRO

**\* Total das exportações brasileiras**

**US\$ 334,00 bi = 100%**

**\* Exportações do agronegócio**

**US\$ 160,00 bi = 48%**

*Dezembro 2022.*

# INFORMAÇÕES SOBRE A COTRIEL

- \* Área de ação: em 42 municípios do RS.
- \* Número de associados: 7.335
- \* Número de funcionários: 1.526
- \* Faturamento em 2022: R\$ 1.792.729.382
- \* Principais benefícios aos associados:  
Segurança, assistência técnica, acesso às modernas tecnologias, dias de campo, palestras, viagens de conhecimento, unidades próximas ao produtor, retorno das sobras, etc.

# COOPERATIVA



## ASSOCIAÇÃO

- Associados e seus familiares
  - Núcleos
- Representantes de Núcleos
- Comissão de Representantes de Núcleos
- Expressão da **vontade** política dos Associados.

## GESTÃO PROFISSIONAL

- Direção eleita
- Diretores contratados
- Funcionários
- **Negócios e serviços** da Cooperativa
- Tem que ser eficiente e **gerar resultados** para poder atender a vontade dos associados.







# TRABALHO EM EQUIPE





# QUALIDADE



**Exitus**  
TREINAMENTOS



# COMPETITIVIDADE

O Brasil desperdiça por ano 11% do PIB, correspondente a US\$ 177 bilhões.

## PRINCIPAIS PERDAS



**Agricultura : 30 a 40 %**



**Construção Civil : 25 a 30 %**



**Comércio e serviços : 15 a 20 %**



**Indústria : 5 a 10 %**

Fonte: Banco Mundial

# PAPEL DOS CONSELHEIROS DA COOPERATIVA

- \* **Estar atualizado sobre essas informações.**
- \* **Manter o quadro social informado.**
- \* **Estar ciente da sua responsabilidade nas decisões que tomar sobre qualquer assunto de ordem econômica ou social da Cooperativa.**
- \* **Ser um exemplo a ser seguido.**
- \* **Fomentar o surgimento de lideranças.**

**Uma cooperativa só será uma empresa eficiente se, entre outros fatores, também for formada por agentes econômicos, sejam produtores ou profissionais, eficientes e com algum nível de educação cooperativa e fidelidade para com a sua empresa.**





**ATITUDE POSITIVA**

**OBRIGADO PELA  
PRESENÇA.**

**SEJAM FELIZES!**

**Luiz Roberto Canello**

***Exitus Treinamentos***

**MELHORANDO O SER HUMANO E O PROFISSIONAL**